



Una nuova tecnologia per il tuo sorriso

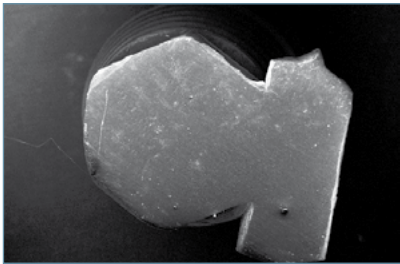
Microfusion Endorale - *Vision Strategica*

3P IMPLAFAVOURITE
NEW DENTAL TECHNOLOGY

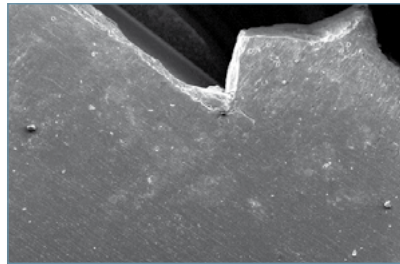
www.3p-impla.it

LA SALDATRICE ENDORALE

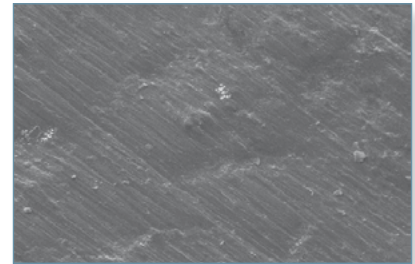
La saldatrice endorale, prodotta e commercializzata nel rispetto delle normative vigenti e utilizzata con successo in ambito libero-professionale da 40 anni, oggi viene finalmente accolta anche nell'ambiente universitario. Si tratta di uno **strumento capace di solidarizzare gli impianti direttamente in bocca al paziente** facendo passare, attraverso il punto di contatto tra due pezzi di titanio, una carica elettrica di grande intensità, ma per un tempo talmente breve (pochi millisecondi) da far sì che non vi sia riscaldamento dei tessuti circostanti. Non vi è alcun rischio per il paziente. Durante la fase di saldatura la pinza è automaticamente scollegata dalla rete elettrica e inoltre il calore prodotto viene dissipato attraverso gli elettrodi di rame, per la loro maggior conducibilità termica rispetto al titanio.



INGRANDIMENTO 40 X



INGRANDIMENTO 100 X



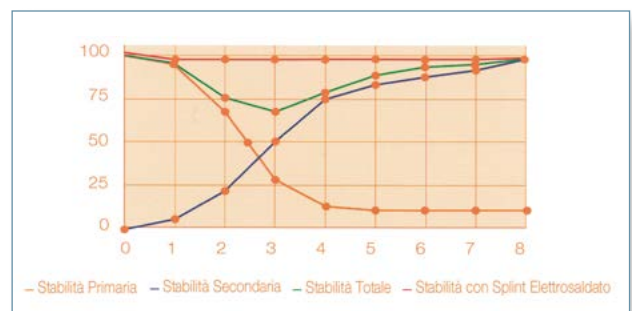
INGRANDIMENTO 1.00K X

L'innovativa pinza con leva moltiplicatrice di forza, che consente di dosare la pressione sul giunto da saldare, e i diversi programmi di saldatura (preimpostati o impostabili) garantiscono una microfusione perfetta nei differenti diametri e gradi di titanio. Inoltre il nuovo design rende la pinza facile da impugnare ed estremamente maneggevole.



MICROFUSION ENDORALE

Numerosi studi scientifici concordano nel dire che la stabilità sembra essere il fattore più importante ai fini dell'osteointegrazione dell'impianto. Il valore del micromovimento implantare viene universalmente collocato al di sotto dei 100-150 *micron*.



STABILITÀ PRIMARIA E CARICO IMMEDIATO

Negli ultimi anni l'attenzione dei ricercatori si è focalizzata sulla possibilità di caricare immediatamente gli impianti. Alcuni studi condotti su animali hanno dimostrato che il carico immediato può addirittura migliorare la qualità dell'osso intorno agli impianti.

Tra le condizioni fondamentali che rendono possibile il carico immediato degli impianti riconosciamo:

- **stabilità primaria**
- **qualità dell'osso**
- **solidarizzazione degli impianti**



L'evoluzione tecnologica consente oggi di utilizzare tecniche a carico immediato e di completare l'intervento di posizionamento degli impianti con l'applicazione di corone provvisorie, che possono essere sottoposte a carico masticatorio subito dopo l'intervento. L'eccellenza del sistema è costituita da barre di titanio saldate intraoralmente all'impianto per mezzo di una micro fusione endorale. Le barre di titanio microfuse mettono gli impianti inseriti in condizione di resistere ai carichi masticatori e garantiscono la stabilità primaria assoluta, *conditio sine qua non* per ottenere l'osteointegrazione.

> **ONE PIECE:** la saldatura endorale è stata proposta primariamente per la stabilizzazione di impianti *one piece* che necessariamente devono supportare un carico immediato.

> **TWO PIECES:** il rinnovato impulso all'approfondimento delle tecniche di osteointegrazione degli impianti *two pieces* sotto carico funzionale, se da un lato ha portato all'introduzione di nuove metodologie di solidarizzazione a mezzo di barre avvitate, dall'altro ha confermato la validità della tecnica di contenzione immediata mediante barra in titanio saldata in bocca ai monconi degli impianti. Ambedue le soluzioni, ampiamente documentate in letteratura, preservano i singoli impianti dal danno che le sollecitazioni originate dalla funzione potrebbero causare. Li proteggono inoltre dalla trazione dovuta alla decementazione e/o svitamento di una parte della protesi provvisoria, causa non infrequente di insuccesso degli impianti.

Modello	Microfusion Endorale*
Tensione di alimentazione in ingresso	230 Vac (+/-10%)
Frequenza in ingresso	50-60Hz
Tensione in uscita	25 Vdc
Potenza massima in ingresso	289VA
Energia massima in uscita	312 J
Cavo di alimentazione (L2, Om)	2 + 1 x 1,5 mm ²
Fusibili	Nr. 2: 5 x 20mm / T1A
Classe di isolamento	1
Classificazione secondo EN60601-1	Classe I, tipo B, IPXO
Classe medica	2 A
Protezione contro gli anestetici	Apparecchio non adatto all'uso di una miscela anestetica infiammabile con aria o con ossigeno o con protossido di azoto

* Da non utilizzare su pazienti portatori di pacemaker.

ERGOPAL

La prima pinza con i terminali in palladio



La **3P Implafavourite** ha realizzato e brevettato la prima pinza per saldatrici endorali con **i terminali delle punte in palladio** anziché in rame, metallo non nobile che risulta altamente citotossico, come dimostrato dagli studi scientifici realizzati in collaborazione con la Nobil Bio Ricerche.

Il rame è stato utilizzato nella restante parte della pinza, in virtù della sua altissima conducibilità e capacità di smaltimento della corrente elettrica in tempi brevissimi, ma non nelle parti terminali che entrano in contatto con la mucosa orale. Queste sono realizzate in palladio, **materiale che preserva dalla citotossicità del rame durante la saldatura intraorale** e garantisce la stessa conducibilità.







I terminali in palladio garantiscono un'ottima durata nel tempo e una volta usurati possono essere sostituiti facilmente.

Il passaggio di corrente avviene nel rame e nel palladio non nell'acciaio (che causa circa il 40% di perdita della potenza) come accade in tutte le pinze presenti sul mercato. Questo ottimizza notevolmente lo smaltimento della corrente e consente l'utilizzo della pinza a potenze più basse a parità di risultato.

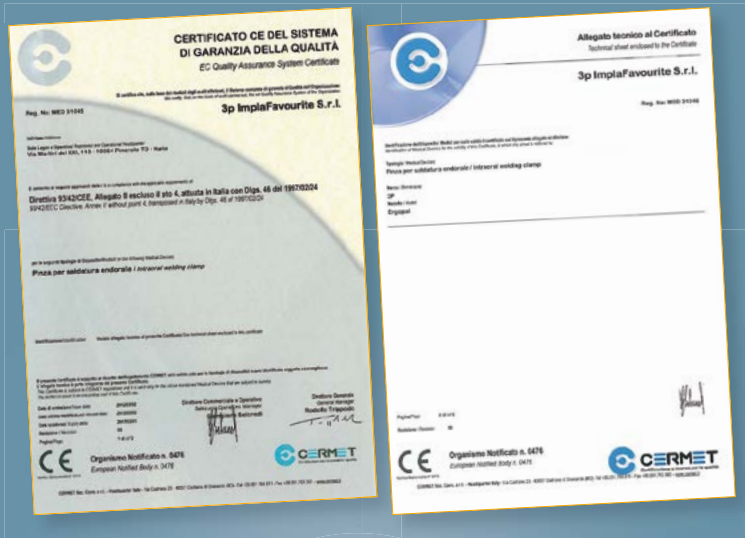
L'impiego innovativo e ottimale dei materiali distingue la pinza Ergopal dalle altre pinze presenti sul mercato e garantisce: l'eliminazione dei rischi per la salute del paziente causati dalle tradizionali punte con terminali in rame, maggiore efficienza elettrica, minore dispersione di energia e perdita della conducibilità.

La particolare attenzione all'ergonomia dell'impugnatura e la struttura interamente realizzata in PPS (polifenilensolfuro), materiale plastico ad altissima resistenza, aumentano notevolmente la manovrabilità e la conducibilità della pinza. Un innovativo sistema di sgancio rapido dei cordoni ne permette la sterilizzazione separata in autoclave.

La nuova pinza brevettata e certificata Ergopal può essere utilizzata con tutte le saldatrici endorali in commercio.

SCHEDA TECNICA	
MODEL: ERGOPAL	MADE IN ITALY
	3P IMPLAFAVOURITE S.r.l. via Martiri del XXI, 110 10064 Pinerolo - ITALY
	 0476
	Tel (+39) 0121-033263 • Fax (+39) 0121-326065 http://www.3p-impla.it • E-MAIL: info@3p-impla.it
	
Tensione: 25Vdc	Potenza: 312W
IPXO	
Umidità 30%+75%	Pressione atmosferica 700 + 1060hPa

CERTIFICAZIONI



3P IMPLAFAVOURITE

OFFRE RICERCA E SVILUPPO,
CORSI DI FORMAZIONE
E SUPPORTO TECNICO



La **3P ImplaFavourite** garantisce la qualità dei suoi prodotti e servizi attraverso un sistema di gestione della qualità per dispositivi medici conforme alla UNI EN ISO 13485

Certificazione elettromedicale Classe 2 A - CERMET
Organismo Notificato n. 0476



3P IMPLAFAVOURITE
NEW DENTAL TECHNOLOGY

3P IMPLAFAVOURITE S.r.l.

Via Martiri del XXI, 110 • PINEROLO (TO)
Tel. 0121 377004 • mobile +39 349 59 67 540
info@3p-impla.it • www.3p-impla.it